

**会社案内**

**有限会社 昶栄**

## 私たちの取り組み

- ✦ お客様とのご縁を大切に、共に歩む良きパートナーとして認めて戴ける会社となることに真摯に取り組めます。
- ✦ 当社の内外にご縁を戴いた方々に喜んでいただける活動を積極的に進めて参ります。
- ✦ 常に業界内外、国内外に広く目を向け情報収集に努め、最良の情報、提案を提供します。



## 会社概要

商号 有限会社 昶 栄 (シヨウエイ)  
創業 昭和 29 年 6 月 18 日  
設立 昭和 56 年 9 月 23 日  
所在地 〒604-8402  
京都市中京区聚楽廻西町 106 番地  
電話 075-841-9657  
F A X 075-841-9659  
E-mail [info@e-shoei.com](mailto:info@e-shoei.com)  
U R L <http://www.e-shoei.com>  
代表者 代表取締役 馬場康造  
資本金 500 万円  
倉庫 京都市右京区清水町 6 番地  
協同組合京都機工会内  
加入団体 協同組合 京都機工会  
全日本木工機械商業組合

## 沿革

西暦	記事
1954/6/18	京都市中京区聚楽廻西町 106 番地にて 木工機械刃物の目立屋として山一商会起業
1960/4/1	関連事業として、機械工具及び消耗品類の 販売を開始
1965/4/1	関連事業として、桑原製作所、山一製作所の 製品を中心として、木工機械の販売を開始
1981/9/23	山一商会を改組、有限会社昶栄を設立。資本金 500 万円
2003/9/18	別注 ALC 切断機の製作を手がける。 以後、別注機械の製作を開始する。
2006/3/10	ベトナム中部フエに集成材工場設立に協力 以後、海外工場のサポートを手がける。
2007/8/6	大形アルミ切断機及びオリジナル集塵装置の販売製造を開始。
2008/8/30	アルミ鋸屑集塵圧縮装置製作開始
2010/11/11	住宅用太陽光発電システム設置販売開始

## 業務案内

### 刃物研磨・刃物製作

- チップソー
- 丸鋸
- バンドソー
- カッター
- 成型カッター
- ルータービット
- 成型ピット
- 鉋刃
- 断裁刃
- 機械用ハサミ
- 特殊刃物



ルータービット



フラッシュビット



ネックガイドビット(目地払い)



座グリ



刃物は、加工機械の性能を左右する大きな要素です。刃物性能の確保が加工の善し悪しを決め、作業の効率化、作業の安全性確保にも影響を与えています。

どんな刃物を使うのか、それはこういった機械性能を必要とするかに関わる大きな要素です。刃物性能が先ずあり、それに応じた機械構造が決定されることとなります。

機械の加工性能向上は刃物性能の向上により実現できることが可能となります。

設備の改善を考える時刃物性能も同時に検討されなければなりません。

私たちは再研磨作業を通じて刃物に関するノウハウを培ってきました。また、新しい素材について取り組む時、刃物をどう評価するかについて評価基準を持っています。きっと御社の希望される改善に貢献できる物と確信しております。



チップソー



成型カッター



丸ナイフ



組合せカッター



## 機械販売・メンテナンス

- 木工機械
- 合板機械
- 製材機械
- アルミ加工機
- サッシ加工機
- 樹脂加工機械
- 搬送装置
- 真空装置
- 集塵装置
- 圧縮機
- 工作機械



## コンサルティング

- 刃物選定
- 機械選定
- 加工法
- 工場レイアウト
- 現場改善
- 生産計画
- 工場計画



永年お取引戴いているお客様の御要望に答える努力をする中で、私たちは、お客様の御要望により適したご提案をするノウハウを磨いて参りました。

**御要望**の内容の把握分析、満たすべき諸要件の絞込をした上で、最も適した設備を提案しております。

**市販の機械**にとどまらず、市販機械の改造から、必要に応じた、周辺機器の選定や設計製作までも提供しております。

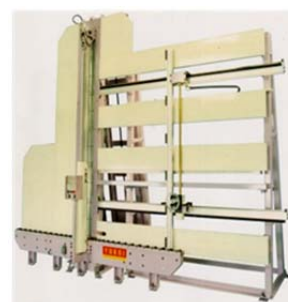
**各メーカーとの連携**によりお客様の用要望に答える努力を常に心がけています。

**機械はその性能**を発揮して初めてお客様の御要望に応えられる物と確信しております。

**単なる営業トーク**ではなく、機械の性能限界を把握した上で、お客様にメリットとデメリットについてもご理解戴き、本当の意味での機械の運用をお手伝いいたします。

**私たちは、常にメンテナンス技術**の向上にも努力し、メーカーとの連携を密にして、お客様に常に最良の状態で機械をお使いいただけるように努力しています。

**現場**に即した日常業務の中から、改善提案、新規提案が生まれてきます。



## 納入実績



### アルミ型材精密切断

アルミ型材を切断して、電子装置等のケースを製作されています。切断のみで寸法精度、直角度、加工端面の美しさについて満足されています。

機械の精度と、刃物の適合により可能になります。



### アルミサッシ精密切断

アルミサッシ型材の切断をされています。切断のみで寸法精度、直角度、加工端面の美しさについて満足されています。

機械の精度と、刃物の適合により可能になります。



### アルミ横型フライス

アルミ板材のフライス加工をされています。アルミ切板の提供において、製品寸法精度、加工粗度、意匠についての要望がますます高くなっています。切断のみでは提供できない物については、フライス加工へと移行しており、切断精度より厳しい精度に対応されています。機械精度、刃物の選定により可能になります。



### 樹脂成形多段プレス製作

樹脂の発泡加工の中で成型をされています。樹脂素材から発泡させて素材を小分けし、成型プレに挿入し板状に成型しています。お客様の御要望により製作した機械です。

お客様の御要望に合わせて設計製作いたします。